

Antecedentes

Antes de que las aguas residuales puedan devolverse de manera segura al medio ambiente, es necesario eliminar los contaminantes orgánicos y químicos para proteger la integridad de nuestros recursos naturales. Sin embargo, durante el proceso de tratamiento, se pueden liberar olores desagradables en las áreas que rodean la planta de

tratamiento y fluir hacia los espacios públicos y los vecindarios, lo que genera quejas de los residentes.

La fuente de estos olores puede variar, pero con frecuencia son causados por la recolección y tratamiento de desechos sólidos, lodos químicos, degradación de materia orgánica y control inadecuado de olores de estos procesos en la planta de tratamiento de aguas residuales. Cualquier planta de tratamiento,

ya sea física, química o biológica, con un proceso aeróbico o anaeróbico mal diseñado u operado es susceptible de generar malos olores. Un método popular para tratar los olores es el lavado químico con corriente cruzada. En este proceso, las sustancias olorosas se absorben en un líquido de limpieza, que se dosifica con productos químicos.

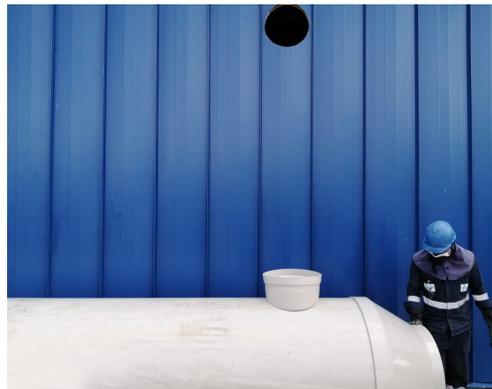
El Problema

La ampliación de una planta de tratamiento en Bogotá, Colombia, resultó en la necesidad de un sistema de ductos para el proceso de lavado.

La planta, que beneficia a 2,3 millones de habitantes de la zona norte y centro de la capital, tratará las aguas residuales a una tasa de siete metros cúbicos por segundo (160 millones de galones por día) y evitará que 450 toneladas de basura lleguen al río Bogotá; por lo tanto, se requiere un sistema de control de olores eficiente y eficaz.

La Solución

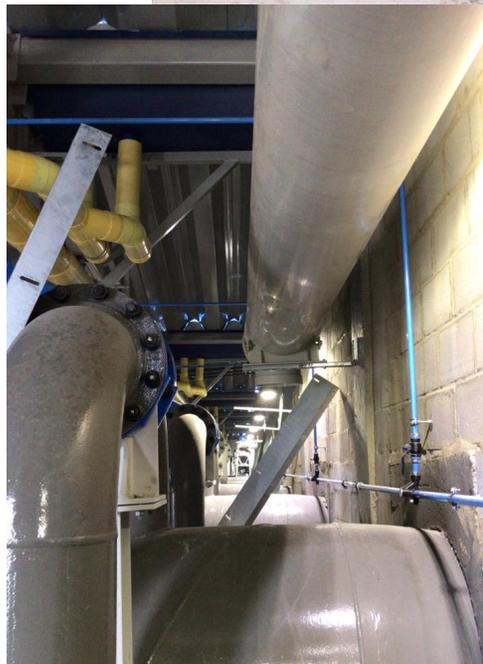
Nuestro distribuidor de Asahi/America en Colombia implementó el sistema de ductos Pro-Vent® de



Asahi en la planta de tratamiento de Bogotá, que está diseñado específicamente para la ventilación y extracción de gases olorosos y corrosivos. Superior en rendimiento al PVC, la fibra de vidrio y láminas metálicas debido a su resistencia química, propiedades mecánicas, facilidad de instalación y construcción robusta, Pro-Vent® fue la solución ideal para esta aplicación de tratamiento de agua.

Dentro del sistema de depuración química de corrientes cruzadas de la planta de tratamiento, Pro-Vent® se utilizó específicamente para la conducción de los gases desde los tanques al sistema de lavado.





**Another
Corrosion
Problem
Solved.[™]**

El Sistema de Ductos Pro-Vent®

Características y Beneficios

- Materiales ligeros
- Resistente a químicos y a la corrosión
- Ambientalmente seguro
- Instalación rápida
- Bajos costos de mantenimiento y operación
- Múltiples métodos de instalación: embonado y aire caliente y/o soldadura por extrusión



Pipe Materials & Sizes

- Polipropileno (PP): 63 mm-1200 mm (2" - 48")
- Polipropileno autoextinguible (PP): 63-1200 mm (2" - 48")
- Polipropileno autoextinguible - electroconductor (PPs-el) 90mm-400mm (3" - 16")
- Polietileno (PE): 90-1200 mm (3" - 48")
- Fluoruro de polivinilideno (PVDF): 63 mm-400 mm (2" - 16")

Métodos de Soldadura



- Aire caliente, extrusión y soldadura a tope

Aplicaciones de Pro-Vent®

- Laboratorios, hospitales, universidades
- Fabricación de semiconductores
- Procesos de acabado de metales
- Control de olores

Las Ventajas de Asahi

- Opciones de fabricación personalizada
- Entrenamiento de soldadura in situ
- Tecnología de soldadura por extrusión y/o aire caliente
- Asistencia a sus proyectos desde principio a fin

El Sistema de Ductos Pro-Vent®

La tubería Pro-Vent® está diseñada y fabricada específicamente para sistemas de ventilación y extracción que transportan humos corrosivos. Es superior en rendimiento a los sistemas de PVC, fibra de vidrio y láminas metálicas debido a su resistencia química, propiedades mecánicas, construcción sólida y facilidad de instalación. Es perfecto para aplicaciones tan diversas como instalaciones de tratamiento de agua, talleres de galvanoplastia, estaciones húmedas de semiconductores y procesamiento farmacéutico.



**Another
Corrosion
Problem
Solved.™**